



Utdragbar länkaxel Precision DIN808

serie **S**

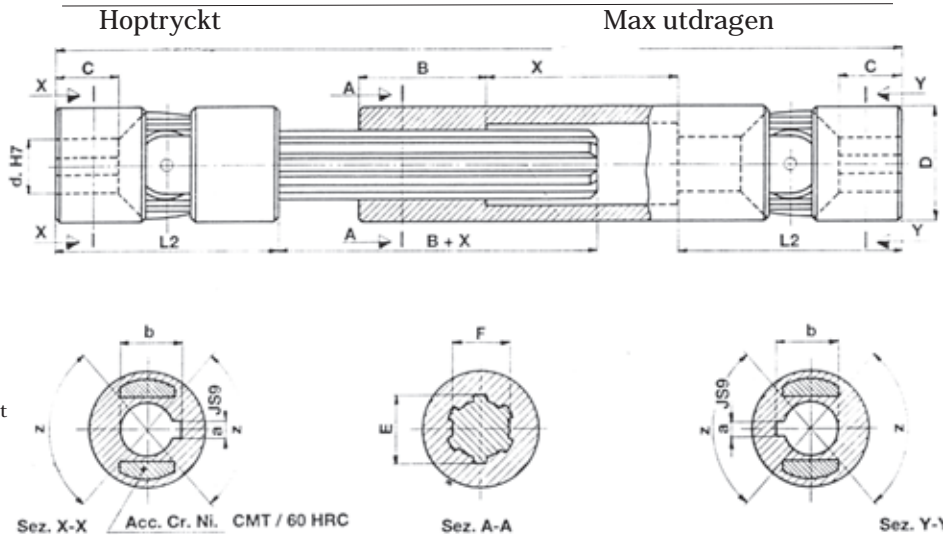
Öron och hylsor bearbetade från ett stycke
av Nickelchrome stål.

Härdat till HRC 60, $R = > 200 \text{ kgf/mm}^2$
Engångs långtidssmord.

Max arbetsvinkel: Enkel kullad 45° . Dubbelkullad 90°
Max varvtal: 1000 v/min

Komplett med kilspår som standard
Stort utbud av lagerförda längder.

Typ S klarar högre vridmoment än t.ex. typ G
tack vare bättre stål samt härdning. Typ S är
även bättre mot nötning och vibrationer än
G och behöver mindre smörjning. Vid normal
drift behövs inte fettfylld gummibälg användas.



Z= Bearbetningsbart
område.

Art.nr	d	D	L2	C	L min.	L max.	X	B	a	b	Splinesprofil F x E	Vikt/st (kg)
03A1	10	22	48	14	140	170	30	30	3	11.4	11x14 Z6	0.32
03A15	10	22	48	14	160	200	40	30	3	11.4	11x14 Z6	0.36
03A2	10	22	48	14	180	240	60	30	3	11.4	11x14 Z6	0.40
03A25	10	22	48	14	230	330	100	30	3	11.4	11x14 Z6	0.50
04A1	12	26	56	16	160	190	30	40	4	13.8	13x16 Z6	0.50
04A15	12	26	53	13	180	225	45	40	4	13.8	13x16 Z6	0.58
04A2	12	26	56	16	200	270	70	40	4	13.8	16x16 Z6	0.64
04A23	12	26	56	16	220	300	80	40	4	13.8	13x16 Z6	0.70
04A26	12	26	56	16	250	355	105	40	4	13.8	13x16 Z6	0.80
04A29	12	26	56	16	280	420	140	40	4	13.8	13x13 Z6	0.85
04A32	12	26	56	16	300	450	150	40	4	13.8	13x16 Z6	0.93
05A1	14	29	60	17	170	200	30	40	5	16.3	13x16 Z6	0.69
05A15	14	29	60	17	180	220	40	40	5	16.3	13x16 Z6	0.70
05A18	14	29	60	17	200	260	60	40	5	16.3	13x16 Z6	0.78
05A2	14	29	60	17	220	300	80	40	5	16.3	13x16 Z6	0.84
05A23	14	29	60	17	250	350	100	40	5	16.3	13x16 Z6	0.93
05A26	14	29	60	17	280	420	140	40	5	16.3	13x16 Z6	1.00
05A29	14	29	60	17	300	450	150	40	5	16.3	13x16 Z6	1.10
05A32	14	29	60	17	350	550	200	40	5	16.3	13x16 Z6	1.24
05A35	14	29	60	17	400	650	250	40	5	16.3	13x16 Z6	1.40
1A1	16	32	68	20	190	220	30	40	5	18.3	16x20 Z6	0.92
1A15	16	32	68	20	210	250	40	40	5	18.3	16x20 Z6	1.00

Fortsättning nästa sida

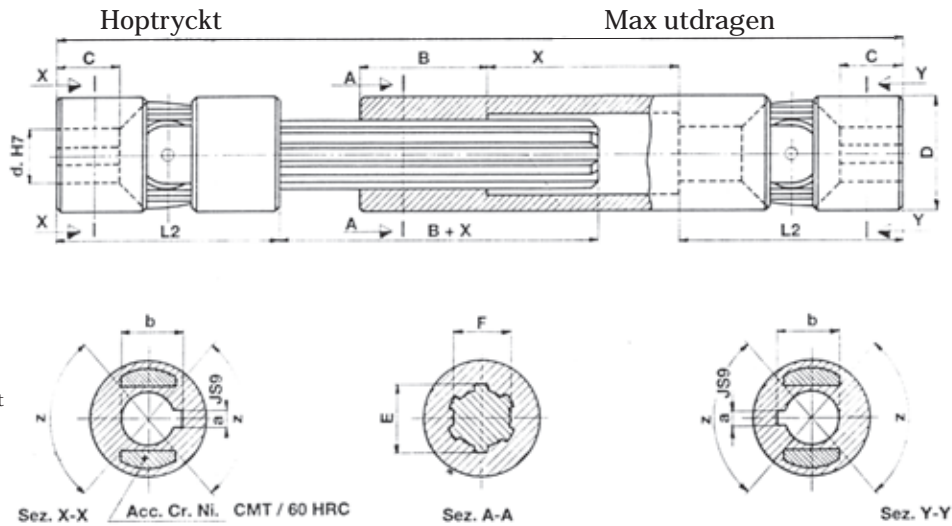


Utdragbar länkaxel

Precision DIN808

serie S

Fortsättning från föregående sida.



Z= Bearbetningsbart område.

Art.nr	d	D	L2	C	L min.	L max.	X	B	a	b	Splines profil F x E	Vikt/st (kg)
1A2	16	32	68	20	240	320	80	40	5	18.3	16x20 Z6	1.15
1A23	16	32	68	20	250	350	100	40	5	18.3	16x20 Z6	1.20
1A26	16	32	68	20	275	390	115	40	5	18.3	16x20 Z6	1.28
1A29	16	32	68	20	300	430	130	40	5	18.3	16x20 Z6	1.37
1A32	16	32	68	20	380	590	210	40	5	18.3	16x20 Z6	1.68
1A35	16	32	68	20	400	630	230	40	5	18.3	16x20 Z6	1.77
2A1	18	37	74	21	230	280	50	40	6	20.8	18x22 Z6	1.44
2A15	18	37	74	21	250	320	70	40	6	20.8	18x22 Z6	1.56
2A18	18	37	74	21	270	370	100	40	6	20.8	18x22 Z6	1.68
2A2	18	37	74	21	290	400	110	40	6	20.8	18x22 Z6	1.75
2A23	18	37	74	21	300	415	115	40	6	20.8	18x22 Z6	1.80
2A26	18	37	74	21	400	620	220	40	6	20.8	18x22 Z6	2.34
2A29	18	37	74	21	500	820	320	40	6	20.8	18x22 Z6	2.85
3A1	20	42	82	23	250	300	50	45	6	22.8	21x25 Z6	2.00
3A15	20	42	82	23	270	340	70	45	6	22.8	21x25 Z6	2.20
3A18	20	42	82	23	290	380	90	45	6	22.8	21x25 Z6	2.36
3A2	20	42	82	23	320	440	120	45	6	22.8	21x25 Z6	2.56
3A23	20	42	82	23	380	560	180	45	6	22.8	21x25 Z6	2.94
3A26	20	42	82	23	420	640	220	45	6	22.8	21x25 Z6	3.02
3A29	20	42	82	23	500	800	300	45	6	22.8	21x25 Z6	3.72
4A05	22	47	95	25	250	280	30	50	6	24.8	23x28 Z6	2.62
4A1	22	47	95	25	270	320	50	50	6	24.8	23x28 Z6	2.82

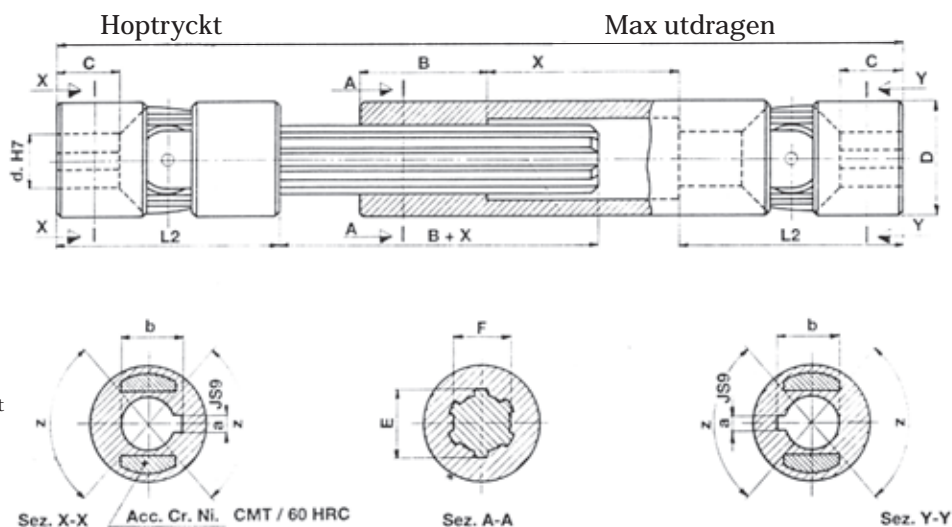


Utdragbar länkaxel

Precision DIN808

serie S

Fortsättning från föregående sida.



Z= Bearbetningsbart område.

Art.nr	d	D	L2	C	L min.	L max.	X	B	a	b	Splinesprofil F x E	Vikt/st (kg)
4A15	22	47	95	25	290	350	60	50	6	24.8	23x28 Z6	2.96
4A2	22	47	95	25	330	430	100	50	6	24.8	23x28 Z6	3.32
4A23	22	47	95	25	350	470	120	50	6	24.8	23x28 Z6	3.50
4A26	22	47	95	25	470	710	240	50	6	24.8	23x28 Z6	4.46
5A1	25	52	108	29	295	345	50	50	8	28.3	26x32 Z6	3.66
5A15	25	52	108	29	310	375	65	50	8	28.3	26x32 Z6	3.88
5A2	25	52	108	29	350	450	100	50	8	28.3	26x32 Z6	4.24
5A23	25	52	108	29	310	375	120	50	8	28.3	26x32 Z6	3.88
5A26	25	52	108	29	420	590	170	50	8	28.3	26x32 Z6	4.94
5A29	25	52	108	29	460	660	200	50	8	28.3	26x32 Z6	5.36
5A32	25	52	108	29	500	745	245	50	8	28.3	26x32 Z6	5.78
6A1	30	58	122	34	330	380	50	60	8	33.3	32x38 Z8	5.12
6A15	30	58	122	34	350	420	70	60	8	33.3	32x38 Z8	5.38
6A18	30	58	122	34	370	455	85	60	8	33.3	32x38 Z8	5.70
6A2	30	58	122	34	400	510	110	60	8	33.3	32x38 Z8	6.10
6A23	30	58	122	34	450	620	170	60	8	33.3	32x38 Z8	6.80
6A26	30	58	122	34	500	720	220	60	8	33.3	32x38 Z8	7.44
6A29	30	58	122	34	540	795	255	60	8	33.3	32x38 Z8	8.00
7A	35	70	140	39	←	→		70	10	38.3	36x42 Z8	-
8A	40	80	160	44	←	→		80	12	43.3	42x48 Z8	-
9A	50	95	190	54	←	→		90	14	53.8	46x54 Z8	-



Utdragbar länkaxel

Nällagrad DIN808

serie H

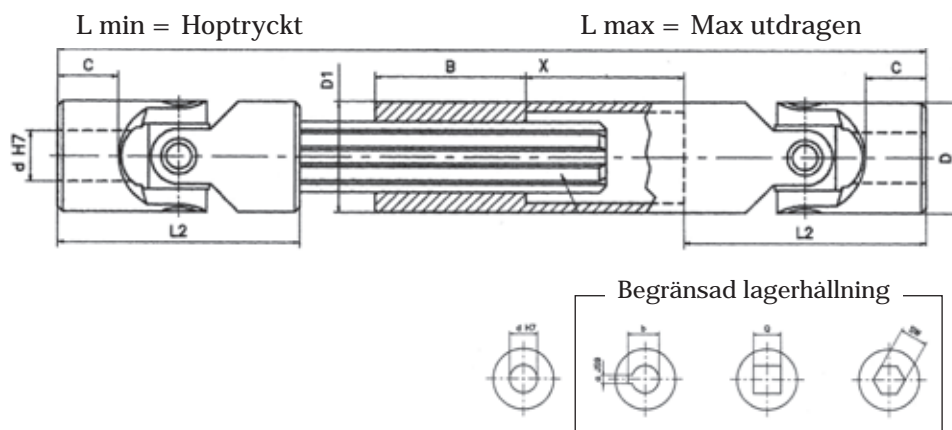
Engångsmord nällagrad (ingen eftersmörjning erfodras)

Inte fullt lika belastningsbar som serie G och S.

Precisionslänk med minimalt glapp. Tyst gång.

Max arbetsvinkel: 45°.

Max varvtal: 4000 v/min



Art.nr	d	D	L2	C	L min.	L max.	X	B	a	b	Q	SW	Splines profil	D1
03HA	10	22	48	12	←→			30	3	11.4	10	10	11x14 Z6	22
04HA	12	25	56	13	←→			40	4	13.8	12	12	13x16 Z6	26
05HA	14	28	60	14	←→			40	5	16.3	14	14	13x16 Z6	29
1HA	16	32	68	16	←→			40	5	18.3	16	16	16x20 Z6	32
2HA	18	36	74	17	←→			40	6	20.8	18	18	18x22 Z6	37
3HA	20	42	82	18	←→			45	6	22.8	20	20	21x25 Z6	42
4HA	22	45	95	22	←→			50	6	24.8	22	22	23x28 Z6	47
5HA	25	50	108	26	←→			50	8	28.3	25	25	26x32 Z6	52
6HA	30	58	122	29	←→			60	8	33.3	30	30	32x38 Z8	58
7HA	35	70	140	35	←→			70	10	38.3	35	-	36x42 Z8	70
8HA	40	80	16	39	←→			80	12	43.3	40	-	42x48 Z8	80
9HA	50	95	190	46	←→			90	14	53.8	50	-	46x54 Z8	95
04HBA	10	16	62	18	←→			30	4	13.8	10	10	11x14 Z6	22
1HBA	16	25	74	21	←→			40	5	18.3	12	12	13x16 Z6	26
3HBA	20	32	86	24	←→			40	6	22.8	16	16	16x20 Z6	32
5HBA	25	42	108	31	←→			45	8	28.3	20	20	21x25 Z6	42
6HBA	30	50	132	38	←→			50	8	33.3	25	25	26x32 Z6	52
8HBA	40	70	166	47	←→			70	12	43.3	30	30	36x42 Z8	70