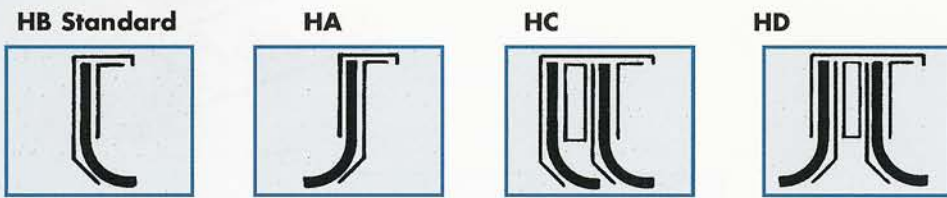


Typenwahl der PTFE - RWDR



Einbauvorschrift

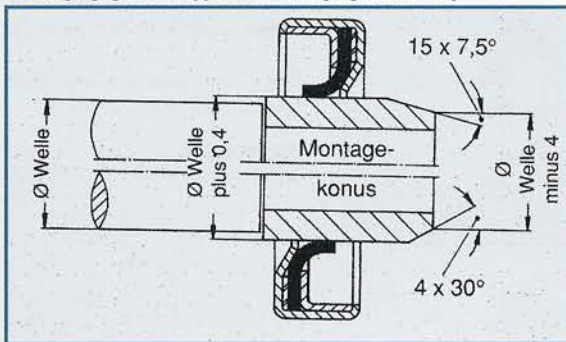
Die Dichtlippe muß beschädigungsfrei eingebaut werden. Deshalb nie über scharfe Kanten montieren.

Falls die angegebene Montageschräge nicht an der Welle unterzubringen ist, muß ein entsprechender Montagekonus als Montagehilfe angefertigt werden.

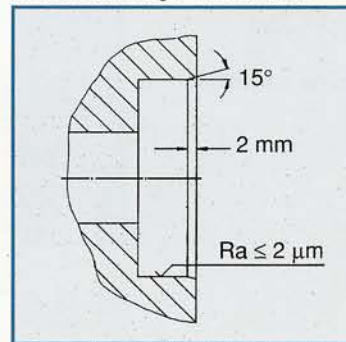
Mounting Instruction

The seal-lip must be installed without any damage. Therefore never assemble over sharp-edge. If the rating assemble level can not be installed at the shaft, an adegmate assemble cone for the installation must be manufactured.

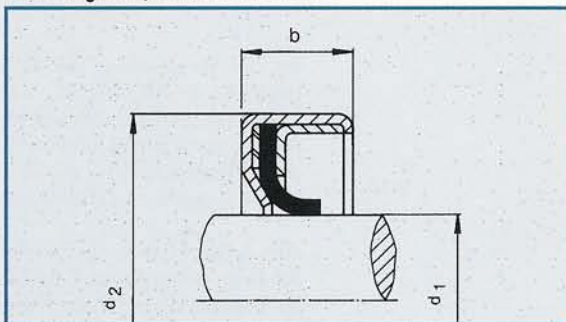
Montage gegen die Lippe / Mounting against the lip



Aufnahmebohrung / Location hole



Bestellangaben / Order Information



Passungen / Fit

Welle/Shaft: h11
Gehäusebohrung/Shell hole: H8

Welle

Die Gegenlauffläche der Lippe sollte eine Oberflächenhärte von min. 60 HRC, bei einer maximalen Rauhtiefe von $Ra \leq 0,4 \mu m$ ($R \max \leq 2,0 \mu m$) aufweisen und drallfrei geschliffen sein.

Shaft

The working in opposite of the lip should have an surface hardness of min 60 HRC, with an maximum peak-to-ralley height of $Ra \leq 0,4 \mu m$ ($R \max \leq 2,0 \mu m$) and twist-free grinding.